

ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД" 141282, Российская Федерация, МО, г. Ивантеевка, ул.Заречная, 2, тел/факс(495) 739-94-74,
E-mail: korolevtz@ktzholding.ru

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 006/2-ц

Наименование заказчика ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 10.01.2019 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91, ГОСТ
10705-80 оцинкованные



№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	B	Ст2пс	УП-17807	183755	89x3,5x6000	442	2652	7,6

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
1	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
	6	1,9	25	13	9	2	2	4			

Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	338	51	295	УД			УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц- 42 мкм) производилось фирмой ООО "Точинвест цинк" паспорт качества № 18/01/19 от 18.01.2019г. в соответствии с ГОСТ 9.307-89

Дата выписки сертификата
Ответственный исполнитель

21.01.2019г.

/Ширкова С.А./





АГРИСОВГАЗ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 283
Testing Certificate №

Заказчик
Customer

БН «Стальной металлпрокат», ООО «Агрисовгаз»

Контракт №
Contract №

Предмет испытаний **Трубы стальные электроосварные прямошовные ГОСТ 10704-91,**
Testing Object **оцинкованные**

№ п/п	Номер плавки Melting number	Номер партии Lot number	Марка стали Steel quality	ГОСТ Standard	Покрытие, мкм Coating	Количество профилей, шт. Quantity (unit)		Размеры, мм Dimensions of tubes (mm)			*Масса нетто, кг Net weight	Примечание Notes
						Пакетов Packages	Профилей в пакете profile in package	D/axb	S	L		
1	728739	17671	Ст3пс	380-2005	Ц-80	3	37	Ø 108	3,5	11000	11340	*теоретич
2	A281045	13408	Ст3пс	380-2005	Ц-80	1	36	Ø 108	3,5	11000	3680	*теоретич

№ п/п	Химический состав Chemical Composition							Механические свойства Mechanical Properties			Технологические испытания Engineering Tests				
	C %x100	Si %x100	Mn %x100	S %x1000	P %x1000	Cr %x100	Ni %x100	Cu %x100	Временное сопротивление, Н/мм ² Ultimate strength, N/mm ²	Предел текучести, Н/мм ² Yield point, N/mm ²	Относительное удлинение, % Elongation, %	Загиб Bend	Раздача Expansion	Сплющ. Flattening	Гидроиспыт. Hydro Test
1	19	1,6	38	26	25	5	2	1	390	343	42,0	-	-	уд.	гарант.
2	17	2	44	10	8	4	2	3	413	368	32,0	-	-	уд.	гарант.



Ответственный за оформление сертификата качества
Quality inspector

(Signature) М.П. Давыденко

Трубы соответствуют требованиям
The profile are in conformity with standards

ГОСТ 10705-80, покрытие ГОСТ 9.307-89